

BIER-, HEFE- & WÜRZEKÜHLER

BAUJAHR 2011

KOM: 11-146

**HEFEKÜHLER/
NH₃-VERDAMPFER**

WERKSTOFF:

1.4541 / 1.4571

KURZBESCHREIBUNG:

- auf Kalottenrohrfüßen
- Kompensator f. Heißreinigung
- 80 mm PU-Hartschaumisolierung
- VA-Ummantlung t=3 mm
- mit Anpressvorrichtung
- außen glasperlengestrahlt



KOM: 8-102

BIERTIEFKÜHLER

REFERENZEN

Diebels
Beck's
Warsteiner



0-101



8-102



11-146

ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

SAUERGASBRENNER DN 4000

ACID-GAS-BURNER

BAUJAHR 2000

KOM: 0-124

ENDKUNDE:

NATIONAL IRANIAN

GAS Co.

PARGASIRAN CO.

Tehran

KUNDE:

LURGI LENTJES

SERVICE GmbH

Duisburg

WERKSTOFFE:

P 265 GH

15 Mo 3

St 35. 8 I

1.4749



MANTELKÖRPER Ø 4300 / GESAMTGEWICHT DER 2 EINZELTEILE CA. 26 T



TRANSPORT NACH ANTWERPEN



DÜSENROHRE



DÜSENPLATTE



IMPELLER



ANSCHWEIßANKER FÜR AUSMAUERUNG



ANSCHRIFT:

**TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST**

**TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61**

**EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE**

SAUERGASBRENNER DN 2000

ACID-GAS-BURNER

BAUJAHR 1999

KUNDE:

LLS

LURGI LENTJES SERVICE
GmbH, Duisburg

WERKSTOFFE:

Düsen in 1.4828

Rohre in 1.4571 / 1.4749

Gehäuse in P 265 GH
und S 235 JR G2

ABNAHME:

Teilbauprüfung durch
den TÜV bzw.

Kundenabnahme



SAUERGASBRENNER DN 2000



ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

BRENNKAMMER COMBUSTION CHAMBER

KOM: 14-147

AUFSTELLUNGORT

LEVERKUSEN

KUNDE

MH POWER SYSTEMS

EUROPE SERVICE GMBH

PROJEKT

KRONOS TITAN

BAUJAHR 2014



ABMESSUNG

Mantel Ø3600 x 16 mm

WERKSTOFF

P 265 GH

Hastelloy C22

GEWICHT

Ca. 20.000 kg



ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

ROHRBÜNDEL-WÄRME AUSTAUSCHER

TUBULAR HEAT EXCHANGER



HEAT-EXCHANGER-UNIT

KONDENSATOR/CONDENSER

BEM 1220/9250 - 4 Passes
Gewicht: 25.300 kg
Inhalt: 5000 / 4300 l
Werkstoff: C-Stahl/P 355 NL I
Apparate-Nr.: 2-102-2/2-108-2

ABSCHIEDER/RECEIVER

Ø 1800 x 9000 mm zyl.
Gewicht: 15.900 kg
Inhalt: 21000 l
Werkstoff: P 355 NL I
Apparate-Nr.: 2-102-3/2-108-3

KOM: 2-102

ENDKUNDE:

NATIONAL

PETROCHEMICAL

COMPANY

KUNDE:

KRUPP-UHDE

Dortmund

über

YORK Industriekälte

Niederlassung Glinde

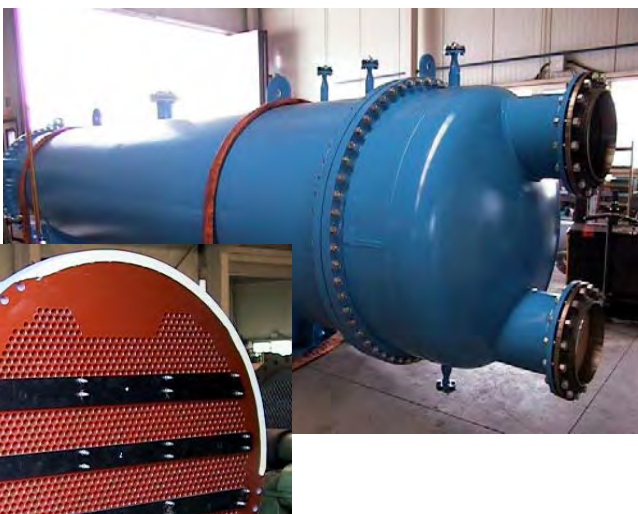


ÖLKÜHLER/OIL COOLER

BEM 406,4 / 5500 - 4 Passes
Gewicht: 2.100 kg
Inhalt: 352 / 232 l
Werkstoff: St 35.8 I , C 22.8
Apparate-Nr.: 2-102-1/1+2 und 2-108-1/1+2

Auslegung:

ASME VIII - Div. I / TEMA „R“
Erdbebenberechnung UBC 1997 Zone 2 B



NH₃-VERFLÜSSIGER

BStC 1500/60/4/1691-sch
Gewicht: 20.500 kg
Inhalt: 5050 / 4920 l
Werkstoff: C-Stahl

AUSFÜHRUNG:

mit rohrseitiger Kunststoff-
beschichtung (Säkaphenierung)

und

Leistungsreserve durch
2. Ausbaustufe (z.Z. durch
Kunststoffplatten abgedeckt)

KOM: I-244

ENDKUNDE:

BASF Ludwigshafen

KUNDE:

YORK Industriekälte

Mannheim

ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

ROHRBÜNDEL-WÄRMEAUSTAUSCHER TUBULAR HEAT EXCHANGER

KOM: I-101

AUFSTELLUNGORT:

BURGHAUSEN
DEUTSCHLAND

BETREIBER:

WACKER CHEMIE

NH₃-VERFLÜSSIGER

BStVC 950/60/4/658

Apparate-Nr.: I-101-3

Gewicht: 7.350 kg

Medium: NH₃/Wasser

Werkstoff:

C-Stahl / kunststoffbeschichtet



NH₃-VERDAMPFER

BStVC 2000750/10/2112 T

Apparate-Nr.: I-101-9

Gewicht: 27.850 kg

Innenrohranzahl: 2112

Innenrohr: Ø 25 x 2,0

Werkstoff: C-Stahl

AUSLEGUNGSDATEN:

Temperatur: -30/+50 °C

Druck: -1/16 bar



ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

ROHRBÜNDEL-WÄRMETAUSCHER

TUBULAR HEAT EXCHANGER

UNTERSCHIEDLICHE BAUFORMEN, FÜR UNTERSCHIEDLICHE ANWENDUNGSFÄLLE



1.
NH₃-VERDAMPFER / SOLE-KÜHLER
BStVC 1300/65/8/1120+FAH 700/40

- Apparate-Nr.: I-101-I
- Leergewicht: 15.400 kg
- Innenrohre: Ø 25 x 2,0

Endkunden: WACKER CHEMIE
Besteller: YORK Industriekälte,
Niederlassung Mannheim

2.
NH₃-ROHRBÜNDEL-VERDAMPFER
BStVC 324/45/6/174-sch + FAH 406/30

- Apparate-Nr.: 0-I81-I

Endkunden: LINDE AG
Besteller: YORK Industriekälte,
Niederlassung Mannheim



3.
KONDENSATOR
- Apparate-Nr.: 0-I18-I
- Typ: BEU 508/3800 - 2 Wege
- Werkstoff: 1.4541

NACHKÜHLER
- Apparate-Nr.: 0-I18-2
- Typ: BEU 323,9/3500 - 4 Wege
- Werkstoff: 1.4541



5.
BIERTIEFKÜHLER
- Apparate-Nr.: 0-I01-I
- Typ: B 809/6000-4 Wege
- komplett in 1.4571
- auf Kalottenfüßen
- Innenrohre 20 x 1,5
mit geglätteter Innennaht
- PU-Schaum-Isolierung
- Edelstahlverkleidung
- Deckel mit Anpressvorrichtung
- mit Kompensator zur
Heißreinigung
- außen komplett
glasperlengestrahlt

4. WÄRMETAUSCHER

für die Lebensmittelindustrie, Ausführung mit Klappdeckeln und Klammerschrauben für die tägliche schnelle Reinigung der Rohrseite. (Rohrseite komplett in 1.4571, Mantelseite in C-Stahl)

Apparate-Nr.: 0-I40-2
Typ: B 508 / 3000 - 8 Wege mit
Innenrohren Ø 38 x 1,5 (80 Stück)

ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

BEHÄLTER & ZUBEHÖR

BEHÄLTER FERTIGEN WIR IN DEN VERSCHIEDENSTEN AUSFÜHRUNGEN UND WERKSTOFFQUALITÄTEN, ENTSPRECHEND IHREN WÜNSCHEN UND ANFORDERUNGEN

BEHÄLTER

komplett in Edelstahl
z.B. aus
Werkstoff-Nr.:

1.4301 - X5 CrNi 18 9
1.4541 - X10 CrNiTi 18 9
1.4571 - X10 CrNiMoTi 18 10
1.4401 - X5 CrNiMo 18 10
1.4404 - X2 CrNiMo 18 10
1.4539 - X1 NiCrMoCu 25 20 5
1.4462 - X2 CrNiMoN 22 5 3

OPTIONEN:

- isoliert
- mit VA-Blechverkleidung
- Heiz- bzw. Kühlschlange
- Ausführung in C-Stahl
- Ausführung in TT-Stahl



Bei der hier rechts gezeigten Maschine handelt es sich um ein vollautomatisiertes **FAHR- UND HUBSYSTEM MIT EINGEBAUTER INNENDREHINRICHTUNG.**

Mittels Greifsystem werden Transportgestelle (siehe Foto unten) über eine definierte Wegstrecke zwischen den einzelnen Behandlungsbecken hin und her transportiert.

Alle auf dieser Seite gezeigten Produkte sind Bestandteile einer Imprägnieranlage für die Automobilindustrie. Als Subunternehmer eines Automobilzulieferer fertigen wir einen Grossteil der Komponenten der Gesamtanlage.



TRANSPORTGESTELLE



VORRATSBEHÄLTERDECKEL



VAKUUMBEHÄLTER



EDELSTAHLKÜHLSCHLANGEN

ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

KOM: I-190

ENDKUNDE:

SKODA Auto a.s.
Mlada Baleslav

KUNDE:

MALDANER
Imprägniersysteme
Langenfeld

ABWASSERVERDAMPFUNGSANLAGE als Brauchwasserrückgewinnung

BAUJAHR 2002



Bei der hier gezeigten Doppelanlage handelt es sich um eine Brauchwasseraufbereitungsanlage für die Rückgewinnung von, durch Imprägniermittel belastetem, Wasser. Im Prozesszyklus wird das Wasser auskondensiert und das Abfallprodukt bleibt in Granulatform im Reaktor zurück. Das Zurückgewonnene Wasser kann später der Imprägnieranlage als Spül- und Waschwasser zugeführt werden.



FÜLLSTANDSREGELUNG MITTELS WÄGEZELLE



MEMBRANVENTILE MIT PNEUMATISCHER STEUERUNG

Diese Anlage wird z.Z. bei einem Automobilhersteller im Ausland als Doppelanlage mit einem Durchsatz von ca. 100 l/h betrieben. Der Wirkungsgrad der Anlage ist stark abhängig vom Grad der Verschmutzung des Wassers bzw. den zugeführten Bestandteilen.

Die Steuerungs- & Regelungstechnik wurde mittels einer SPS und zahlreichen Sensoren und Aktoren umgesetzt. Eine Wägezelle ist Verantwortlich für die erforderliche Füllstandsregelung. Das anfallende Brauchwasser wird in einem großvolumigen Becken unterhalb der eigentlichen Anlage gesammelt und den Prozess zugeführt.

ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:

TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

KURZBESCHREIBUNG:

**Stahlbauhalle
mit Kranbahn**

Grundfläche: 850 m²
Firsthöhe: ~ 10 m
Hakenhöhe: ~ 6 m
Verbauter Stahl: ca. 70 t

Werkstoff:

S 235 JR G2
S 355 JR

KUNDE:

EC - Dormagen

heute

Deutsche BP AG
Chemicals Produktion Köln



1998/1999

Im Rahmen der Zulassung nach DIN 18800 und im Zuge des bevorstehenden Neubaus, haben wir als erstes Projekt den Stahlbau für unsere Fertigungshalle selbst hergestellt. Durch die Erweiterung der Zulassung nach DIN 15018 wurden die Kranbrücken für die Hallenkrane ebenfalls von uns gefertigt.



1996/1998/2000

Rauchgaskanäle (mit IPE-Aussteifungsprofilen) zum Verbrennungssofen,
mit Berührungsschutz aus Wellgitterrahmen

ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

KUNDE:

KARRENA GMBH
FEUERFEST & SCHORNSTEINBAU

BAUTEIL:

Unterstützungsrahmen und
Kondensatauffangtrichter

ABMESSUNG:

1832 x 1832 x 760 mm

VERWENDETER WERKSTOFF:

2.4819 - Alloy C 276
1.4539 - XI Ni CrMoCu 25-20-5



KUNDE:

LLE
LURGI LENTJES ENERGIETECHNIK

BAUTEIL:

VORTEX FINDER Ø 2280

AUFSTELLUNGORT:

NIRMA, INDIEN

VERWENDETER WERKSTOFF:

1.4893 - 253 MA



BAUTEIL: (KLEINES FOTO LINKS)

VENTURI-DÜSE MIT GEWEBEKOMPENSATOR

WERKSTOFF:

1.4893

KUNDE:

LBE
FEUERUNGSTECHNIK GMBH

BAUTEIL:

STAUISCHEIBE FÜR DEN FEUERUNGSBAU

WERKSTOFF:

1.4762 - X10 CRAL 24



Anschrift:

Tackweg 21
47918 Tönisvorst

Telefon: 0049 (0)2151 70791-60
Telefax: 0049 (0)2151 70791-61

Email:
Tivadar-GmbH@t-online.de

ANLAGENBAU

PROCESS ENGINEERING

BAUJAHR 1996



MOBILE WASSERAUFBEREITUNGSANLAGE

KURZBESCHREIBUNG:

Die Fertigung erfolgte auf dem Werksgelände unseres Kunden. Sämtliche verbauten Materialien wurden beigestellt.

Nach erfolgter Fertigstellung wurden Isometrien anhand des fertigen Objektes erstellt.

WERKSTOFF:

Edelstahl 1.4571 / 1.4539



KURZBESCHREIBUNG:

Anlagenkomponenten für eine Kälteanlage der BASELL Polyolefine GmbH in Wesseling

2-154-2

KONDENSATOR/ CONDENSER

Typ: BXM 1200 / 9000 - 4 Wege

Leergewicht: 23.000 kg

Innenrohre: 1148x Ø 25 x 2,5

Werkstoff: P 355 NL I, TTSt 35 N

2-154-3

SAMMLER/ RECEIVER

Abmessung: Ø 1800 / 9000

Leergewicht: 12.000 kg

Werkstoff: P 355 NL I, TTSt 35 N

2-154-4

SAUGGAS-ABSCHIEDER/ SUCTION VESSEL

Abmessung: Ø 2000 / 2500

Leergewicht: 5.250 kg

Werkstoff: P 355 NL I, TTSt 35 N

2-154-5

EKONOMIZER/ ECONOMISER

Typ: BXM 508 / 6000 - 4 Wege

Innenrohre: 150x Ø 25 x 2,5

Leergewicht: 3.800 kg

Werkstoff: P 355 NL I, TTSt 35 N

BAUJAHR 2003

AUSLEGUNG & BERECHNUNG:

AD 2000 + TEMA „B“
Druckgeräte Richtlinie 97/23/EC
Erdbeheberechnung nach UBC Zone 2B
Stutzensatzlasten nach Kundenvorgaben
TECNIMONT & MOODY International
Kunde / TÜV Rheinland / RWTÜV

ABNAHME:

ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:

TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

STRAHLUNGS-REKUPERATOR

RADIATION RECUPERATOR

KOM: 8-110

BAUJAHR 2008

AUFSTELLUNGORT:

TRINIDAD

KUNDE:

ALSTOM

POWER ENERGY RECOVERY

GMBH

WERKSTOFF:

S 235 JR

1.4301

253 MA

1.4828

GEWICHT:

Ca. 7.300 kg



ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

UNSERE LEISTUNGEN

WIR WERDEN IHREN ANFORDERUNGEN GERECHT

AUSFÜHRUNG VON LOHNSCHWEIßARBEITEN SÄMTLICHER ART Z.B.

- * Schweißen von Rohrleitungsteilen
- * Schweißen von Kraftwerkskomponenten
- * Reparatur- und Auftragsschweißen an Seiltrommeln (z.B. für Krananlagen)
- * Auftragsschweißungen (Aufpanzerung) von Ventilsitzen oder Brecherbacken
- * Auftragsschweißungen an Kranrädern (inkl. Verschleißschutz)



FERTIGUNG VON PANZER- ODER SCHUTZSCHALEN (z.B. ALS VERSCHLEIßSCHUTZ FÜR KESSELWÄNDE U.Ä.)

- * aus sämtlichen hitzebeständigen Werkstoffen
- * wie I.4713 , I.4742 , I.4762 , I.4828 , I.4841 , I.4878 usw.

AUSLEGUNG, BERECHNUNG UND FERTIGUNG VON DRUCKBEHÄLTERN ODER ROHRBÜNDEL-WÄRMEAUSTAUSCHERN Z.B.

- * Geradrohrbündel-Wärmeaustauscher
- * U-Rohrbündel-Wärmeaustauscher
- * Biertiefkühler & Erdgaskühler
- * Doppelrohr-Sicherheits-Wärmeaustauscher
- * Vakuumbehälter
- * Rührwerksbehälter
- * Ölkühler
- * Dampferzeuger
- * Wärmetauscher für Abluftreinigungsanlagen
- * Abscheider, Sammler
- * Vorrats- oder Speichergefäße
- * Wärmeaustauscher mit Kunststoffeinbrennlackierung
- * Abmessungen von DN 50 bis DN 4000



FERTIGUNG VON LÄNGSNAHTGESCHWEIßTEN ROHRE IN SONDERABMESSUNGEN ODER AUS SONDERWERKSTOFFEN

- * z.B. aus hitzebeständigen Werkstoffen, Hastelloy , Nickel- oder Titanlegierungen usw.

FERTIGUNG DER UNTERSCHIEDLICHSTEN BAUTEILE NACH IHREN ZEICHNUNGEN UND VORGABEN

- * Förderschnecken
- * Brennerbau für Feuerungsanlagen, Gaslanzen
- * Boden- oder Auffangwannen
- * Wartungsbühnen, Schornsteinleitern und -bandagen,
- * Industriegeländer, Blitzableiter
- * Verrohrung einzelner Anlagenkomponenten (UNIT-Montage)
- * Treppen und Geländer
- * Formstücke aus Blech (Segmentbögen, Übergangsstücke - Rund auf Eckig , Reduzierungen)



ANSCHRIFT:

**TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST**

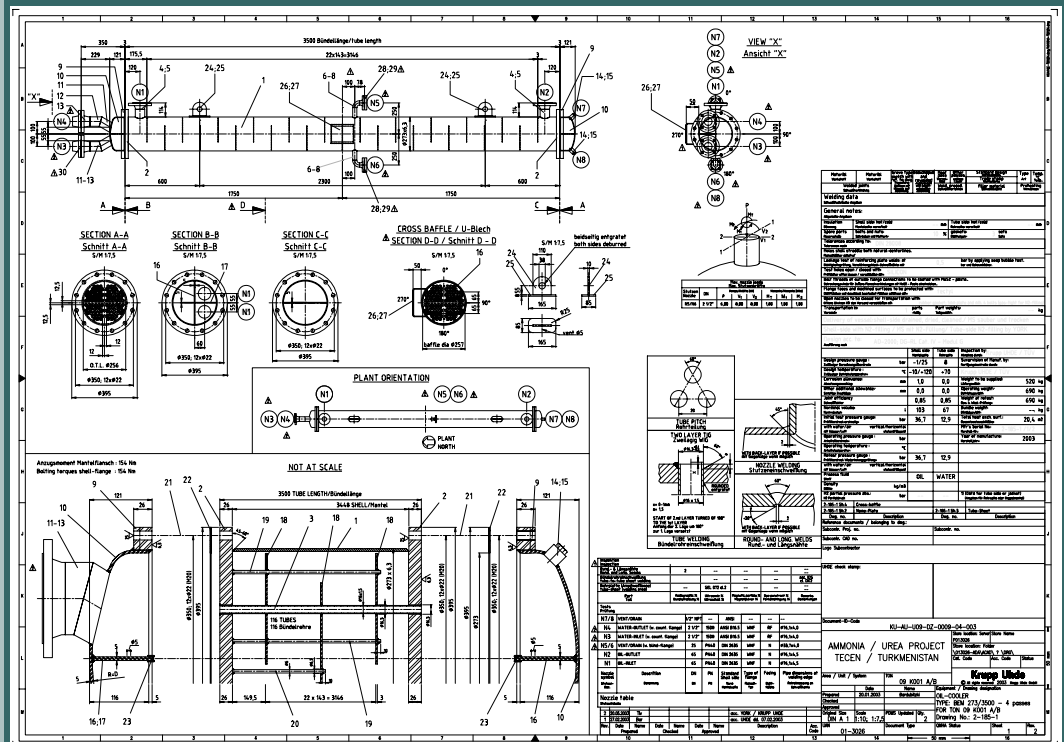
**TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61**

**EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE**

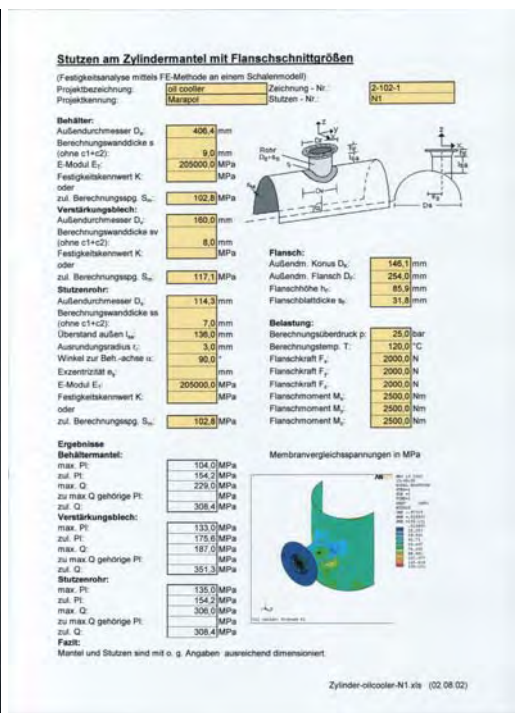
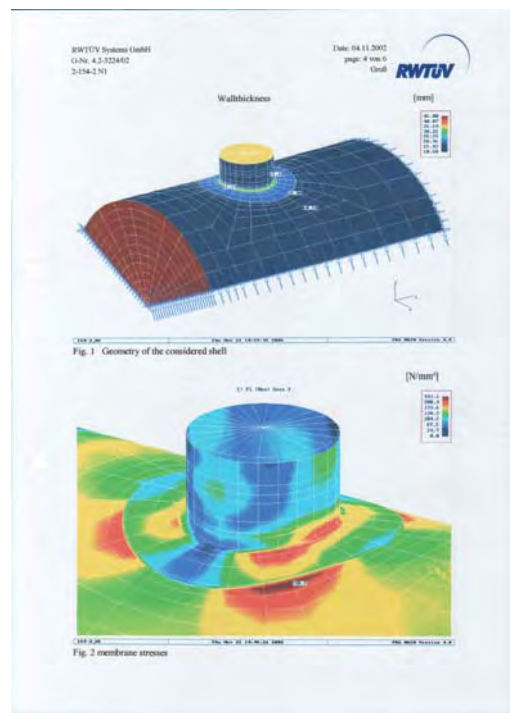
KONSTRUKTION

PLANUNG, ENTWURF & BERECHNUNG

2003



CAD-Konstruktion in AUTOCAD 2004



FE-BERECHNUNG VON STUTZENZUSATZLASTEN (Z.B. DURCH DEN TÜV RHEINLAND BZW. DEN RWTÜV)

ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

ZULASSUNGEN



TÜV Rheinland
Berlin-Brandt

ZERTIFIKAT

Überprüfung einer Fertigungsstätte
In Verbindung mit Modul G Abnahmen nach Richtlinie 97/23/EG

Zertifikat-Nr.: 01 202 926/P02 0091

Name und Anschrift des Herstellers: TIVADAR GmbH
Schweißtechnik, Rohrleitungs- & Apparatebau
Tackweg 21
D-47918 Tönisvorst

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller die zu stellenden Qualitätsanforderungen seiner schweißtechnischen Fertigung nachgewiesen hat sowie über Erfahrung in der Einzelfertigung nach Richtlinie 97/23/EG verfügt. Der Hersteller ist berechtigt, die Geltungsbereich beschriebenen Druckgeräte nach erfolgreicher Konformitätsbewertung gem. Modul G durch die benannte Stelle mit dem abgebildeten Zeichen zu kennzeichnen:

CE 0035

Überprüfung: Fertigung nach Modul G der Richtlinie 97/23/EG
Prüfgrundlage: AD 2000-Merkblatt HP0
Prüfbericht-Nr.: 926/P02 0091
Geltungsbereich: Rohrleitungs- und Behälterbau, Apparatebau
Fertigungsstätte: TIVADAR GmbH



Großer Eignungsnachweis Comprehensive Form of Verification

Dem Unternehmen
It is hereby certified that the firm
wird für den Betrieb in
in the plant

Tivadar Schweißtechnik, Rohrleitungs- und Apparatebau GmbH
47918 Tönisvorst, Tackweg 21

bescheinigt, daß er geeignet ist, Schweißarbeiten im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:
is qualified to carry out welding works in the following fields of application:

Normen/Vorschriften
DIN-Standards/Regulations

DIN 18800-7
DIN 4132

Schweißprozesse
Welding Processes

Lichtbogenhandschweißen, 111 (E)
teilw. Metall-Aktivgasschweißen, 135 (TMAG)
Wolfram-Inertgasschweißen, 141 (mWIG)

Grundwerkstoffe
Parent Metals

S235, S275, S355 nach DIN EN 10025

Einschränkungen/Erweiterungen
Restrictions/Extensions

keine

Dipl.-Ing. Kruse, Bernhard, geb. 23.07.1936, SFI (DVS)

entfällt

s. Rückseite

10. Oktober 2003

TÜV Rheinland/
Berlin-Brandenburg



ZERTIFIKAT

Der Hersteller

TIVADAR GmbH
D-47918 Tönisvorst

hat nachgewiesen, daß er schweißtechnische Qualitätsanforderungen
als **Standard Qualitätsanforderungen** nach

DIN EN 729-3

erfüllt.

Er verfügt über ausreichendes Fachpersonal für schweißtechnische
Tätigkeiten und für zerstörungsfreie Prüfungen.

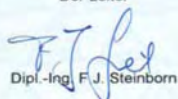
Der Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten ist durch den
Anwendungsbereich vorliegender Verfahrensprüfungen begrenzt.

Das Zertifikat mit der Nr. **01 729-3 926-02 0091** ist gültig bis

Februar 2005

Geschäftsfeld
Werkstoffe und Verarbeitung

Der Leiter


Dipl.-Ing. F.J. Steinborn

Köln, 4. März 2002

Zertifizierungsstellen der Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/Berlin-Brandenburg
Köln – Berlin – Budapest – Brüssel – New York – Tokio



ZERTIFIKAT

TÜV CERT
Zertifizierungsstelle TÜV Rheinland/Berlin-Brandenburg
bescheinigt hiermit, daß das Unternehmen

TIVADAR GmbH
D-47918 Tönisvorst

gemäß AD-Merkblatt HP0 (TRB 200) und TRD 201
überprüft und anerkannt wurde.

Der Geltungsbereich der Überprüfung und alle übrigen Einzelheiten sind dem
Nachweis zum Zert.-Nr. 01 HP0 926-02 0091
zu entnehmen.

Die gestellten Anforderungen sind erfüllt.
Unter anderem verfügt die oben genannte Firma über
folgende wesentliche Voraussetzungen:

Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik
entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende
Herstellung und Prüfung der in unserem Bericht genannten
Erzeugnisformen sicherstellt,

fachkundiges Aufsichts- und Prüfungspersonal.

Das Zertifikat ist gültig bis

Februar 2005

Köln, 4. März 2002


Dr. Ing. J. Grobecker

TÜV Rheinland/
Berlin-Brandenburg




Dipl.-Ing. F.J. Steinborn

UNSERE QUALIFIKATION

ANSCHRIFT:

**TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST**

**TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61**

**EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE**

UNSERE REFERENZEN

SPEZIELL FÜR KUNDEN AUS DER CHEMISCHEN INDUSTRIE

REFERENZLISTE FÜR DEN KÄLTETECHNISCHE APPARATEBAU

Kom.: Kunde bzw. Bauteil Stand 2003

- | | |
|--------------|---|
| 0-100 | BASF / LUDWIGSHAFEN
DIVERSE NH ₃ -VERDAMPFER, NH ₃ -KONDENSATOREN, NH ₃ -ABSCHIEDER |
| 0-111 | BASF / SCHWARZHEIDE
DIVERSE NH ₃ -VERDAMPFER, NH ₃ -ABSCHIEDER, ÖLABSCHIEDER |
| 0-172 | BAYER AG / LEVERKUSEN
ROHRBÜNDEL-WÄRMEAUSTAUSCHER |
| 0-198 | BASF / LUDWIGSHAFEN
NH ₃ -VERFLÜSSIGER (ROHRSEITIG BESCHICHTET) |
| 0-230 | BASF / TARAGONA – SPANIEN
PROPYLEN-KONDENSATOREN, SAMMLER, PROPYLEN-UNTERKÜHLER,
ÖL-RÜCKFÜHR-WÄRMEAUSTAUSCHER, PROPYLEN-ECONOMIZER, ÖLKÜHLER |
| I-101 | WACKER – CHEMIE / BURGHAUSEN (SIEHE SEITE 4 UND 5 IN DIESEM PROSPEKT)
NH ₃ -VERFLÜSSIGER (ROHRSEITIG BESCHICHTET), NH ₃ -VERDAMPFER, ÖLKÜHLER |
| I-116 | WACKER – CHEMIE / NÜNCHRITZ
ÖLRÜCKFÜHR-ROHRBÜNDEL-WÄRMEAUSTAUSCHER |
| I-130 | BASF / LUDWIGSHAFEN
NH ₃ -VERFLÜSSIGER (ROHRSEITIG BESCHICHTET) |
| I-131 | HOECHST / CLARIANT
R22-KONDENSATOR, R22-SAMMLER |
| I-132 | BASF / LUDWIGSHAFEN
NH ₃ -VERFLÜSSIGER |
| I-150 | BAYER AG / WUPPERTAL
KÄLTESPEICHER , EXPANSIONSBEHÄLTER |
| I-167 | WACKER – CHEMIE / NÜNCHRITZ
R22 – KONDENSATOR , DRUCKGASENTHITZER |
| I-220 | DEGUSSA
DIVERSE R23-ROHRBÜNDEL-WÄRMEAUSTAUSCHER |
| I-244 | BASF / LUDWIGSHAFEN (siehe Seite 3 in diesem Projekt)
NH ₃ -VERFLÜSSIGER (ROHRSEITIG BESCHICHTET) |
| 2-102 | YORK INDUSTRIEKÄLTE GMBH / NIEDERLASSUNG GLINDE (SIEHE SEITE 3 IN DIESEM PROSPEKT)
GROßANLAGE FÜR DEN IRAN – PROJEKT JAMPOL / MARAPOL
AUSLEGUNG NACH ASME-CODE
LIEFERUNG VON ÖLKÜHLERN, KONDENSATOREN, RECEIVERN, ECONOMISERN ETC.. |
| 2-114 | YORK INDUSTRIEKÄLTE GMBH / NIEDERLASSUNG MANNHEIM
WÄRMEAUSTAUSCHER FÜR CLARIANT INFRASERV |
| 2-127 | MESSER GRIESHEIM
LIEFERUNG VON DIVERSEN WÄRMEAUSTAUSCHERN FÜR CLARIANT INFRASERV |
| 2-139 | DRESEN & BREMEN KÄLTETECHNIK GMBH
R22-SAUGGASERWÄRMER FÜR CLARIANT INFRASERV |
| 2-141 | MESSER GRIESHEIM
LIEFERUNG VON DIVERSEN WÄRMEAUSTAUSCHERN UND BEHÄLTERN FÜR BP IN DORMAGEN |
| 2-149 | YORK INDUSTRIEKÄLTE GMBH / NIEDERLASSUNG FLENSBURG
PROPYLEN-ERDGASKÜHLER FÜR RWE-DEA |

ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE



APPARATEBAU
VERARBEITUNG VON SONDERWERKSTOFFEN

UNSERE REFERENZEN

SPEZIELL FÜR KUNDEN AUS DEM BEREICH BRENNER & OFENBAU

REFERENZLISTE FÜR DEN WÄRMETECHNISCHEN APPARATEBAU

Kom.: Kunde bzw. Bauteil

Stand 2005

- 99-100 LURGI LENTJES SERVICE GMBH**
NEUBAU EINES SAUERGASBRENNER DN 2000
- 0-102 LBE FEUERUNGSTECHNIK GMBH**
NEUBAU EINES BRÜDENGASBRENNERS - Typ: SFGG 8500
- 0-124 LURGI LENTJES SERVICE GMBH**
NEUBAU EINES SAUERGASBRENNER DN 4000
ENDKUNDE: NATIONAL IRANIAN GAS CO. (ÜBER PARGASIRAN CO. IN TEHRAN)
- 0-229 LBE FEUERUNGSTECHNIK GMBH**
EINZELTEILE FÜR BRENNER - Typ: OSTFA 12000
- 1-119 LBE FEUERUNGSTECHNIK GMBH**
BRENNERGEHÄUSE FÜR BRENNER - Typ: NN
- 1-133 LBE FEUERUNGSTECHNIK GMBH**
EINZELTEILE FÜR GASBRENNER - Typ: SFG 900
- 1-149 LBE FEUERUNGSTECHNIK GMBH**
EINZELTEILE FÜR GASBRENNER - Typ: GSTFA / OGSTFA 29000
- 3-142 MESSER GRIESHEIM GMBH**
NEUBAU EINES COAB-BRENNER
ENDKUNDE: DEGUSSA RÖHM IN WORMS
- 3-148 LURGI LENTJES SERVICE GMBH**
FERTIGUNG EINER KOMPLETTEN ERDGASREGELSTATION
ENDKUNDE: STADTWERKE BOCHUM
- 3-151 LURGI LENTJES SERVICE GMBH**
UMBAU VON 2 STÜCK BRENNER MIT DAMPFZERSTÄUBER
ENDKUNDE: PFEIFER & LANGEN - WERK EUSKIRCHEN
- 3-157 LURGI LENTJES SERVICE GMBH**
NEUBAU VON 2 STÜCK ERDGASBRENNERN - Typ: PER - M600
ENDKUNDE: DEGUSSA RÖHM
- 3-198 LURGI LENTJES SERVICE GMBH**
REPARATUR VON EINEM NINOX-GASBRENNER - Typ: 13,25 MW
ENDKUNDE: MIRO RAFFINERIE IN KARLSRUHE
- 4-169 LURGI LENTJES SERVICE GMBH**
FERTIGUNG VON NEUEN BRENNERDECKELN
ENDKUNDE: SACHTLEBEN CHEMIE
- 5-109 AIR LIQUIDE DEUTSCHLAND GMBH**
NEUBAU EINES COAB-BRENNER AUS WERKSTOFF: ZIRKONIUM (Zr 702)
ENDKUNDE: DEGUSSA RÖHM IN WORMS
- 5-151 LURGI STANDARDKESSEL SERVICE GMBH**
MULTI FUEL BURNER
ENDKUNDE: OAO UHDE RUSSLAND

ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE



APPARATEBAU
VERARBEITUNG VON SONDERWERKSTOFFEN

UNSERE FERTIGUNG

UNSER MASCHINENPARK

HYDRAULISCHE TAFELSCHERE

Schneidleistung	max. Schnittlänge [mm]	max. Schnittdicke [mm]
Stahl	3000	13
Edelstahl	3000	8

ELEKTROHYDRAULISCHE DORNBIEGEMASCHINE

Biegeleistung	Rohrdurchmesser [mm]	max. Wanddicke [mm] max. Rundstahl
Stahl	Ø 6 bis 60,3	10
Edelstahl	Ø 6 bis 60,3	8
Vollmaterial		Ø45

BLECHUMFORMMASCHINEN/ BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN

Bauart	Tischlänge [mm] Flachstahl	max. Presskraft [t] max. Blechstärke [mm]
Hydraulische Abkantpresse	2500	110
Schwenkbiegemaschine	2000	12
3-Walzen Blechbiegemaschine	2500 bzw. 3000	4 bzw. 10
Profilwalze	100	20
CNC-Stanzmaschine	2000 x 1000	6 / 3 (Stahl / Edelstahl)

ZERSpannungsmaschinen

Bauart	Spannhöhe [mm] Aufnahme	Spannweite [mm] Auslage	Tischgröße [mm]
Drehbank	350	1600	320 x 1200 bzw. 700 x 800
Fräsbank			
Radial-Bohrbohrmaschine	MK 5	1600	
CNC-Koordinatenbohrmaschine	SK 40		2000 x 1600

PRESSEN

Bauart	max. Presskraft [t]
Exzenterpresse	15
Exzenterpresse	30
Exzenterpresse	100

KRANANLAGEN

Bauart	max. Gewichtskraft [t]
Hallenbrückenkran	6,3
Hallenbrückenkran	2 x 10
Hallenbrückenkran	2,5
Hallenbrückenkran	6,3

ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

ZAHLEN & FAKTEN

Stand 2011

FIRMENHISTORIE:

Gründungsjahr: 1989

Inhaber/
Geschäftsführer: Alojz Tivadar
Darko Tivadar



LUFTAUFNAHME DER TIVADAR GmbH, AUGUST 2009

Mitarbeiterzahl: 10

Fertigungshalle: 1500 m²
seit Mai 2003 zusätzlich 190 m² separate Edelstahlfertigung

Umsatz 1998 / 2009: 1 Mio. € / 2,4 Mio. €

BETRIEBLICHE ZULASSUNGEN:

- 1991 Schweißen von Dampfkesseln,
Druckbehältern & Rohrleitungen nach AD-HP 0 (TRB 200) und TRD 201
- 1998 Großer Eignungsnachweis nach DIN 18 800 Teil 7
Krananlagen nach DIN 15018
Bundesbahnzulassung nach DIN 6700
- 2002 Herstellerqualifikation nach DIN EN 729-3
Herstellerqualifikation für die Einzelfertigung nach Richtlinie 97/23/EG - Modul G

WIR STELLEN UNS VOR

ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

DER DIREKTE WEG ZU UNS



ANSCHRIFT:

**TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST**

**TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61**

**EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE**