

BIER-, HEFE- & WÜRZEKÜHLER

KOM: 11-146**HEFEKÜHLER/
NH3-VERDAMPFER****WERKSTOFF:****I.4541 / I.4571****KURZBESCHREIBUNG:**

- auf Kalottenrohrfüßen
- Kompensator f. Heißreinigung
- 80 mm PU-Hartschaumisolierung
- VA-Ummantelung t=3 mm
- mit Anpressvorrichtung
- außen glasperlengestraht

**BAUJAHR 2011****KOM: 8-102****BIERTIEFKÜHLER****REFERENZEN****Diebels****Beck's****Warsteiner****0-101****8-102****11-146****ANSCHRIFT:****TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST****TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61****EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE**

SAUERGASBRENNER DN 4000

ACID-GAS-BURNER

BAUJAHR 2000

KOM: 0-124

ENDKUNDE:

NATIONAL IRANIAN
GAS Co.

PARGASIRAN CO.
Tehran

KUNDE:
LURGI LENTJES
SERVICE GmbH
Duisburg

WERKSTOFFE:

P 265 GH
15 Mo 3
St 35.8 I
I.4749



MANTELKÖRPER Ø 4300 / GESAMTGEWICHT DER 2 EINZELTEILE CA. 26 T



TRANSPORT NACH ANTWERPEN



DÜSENROHRE



DÜSENPLATTE



IMPELLER



ANSCHWEIBANKER FÜR AUSMAUERUNG

ANSCHRIFT:

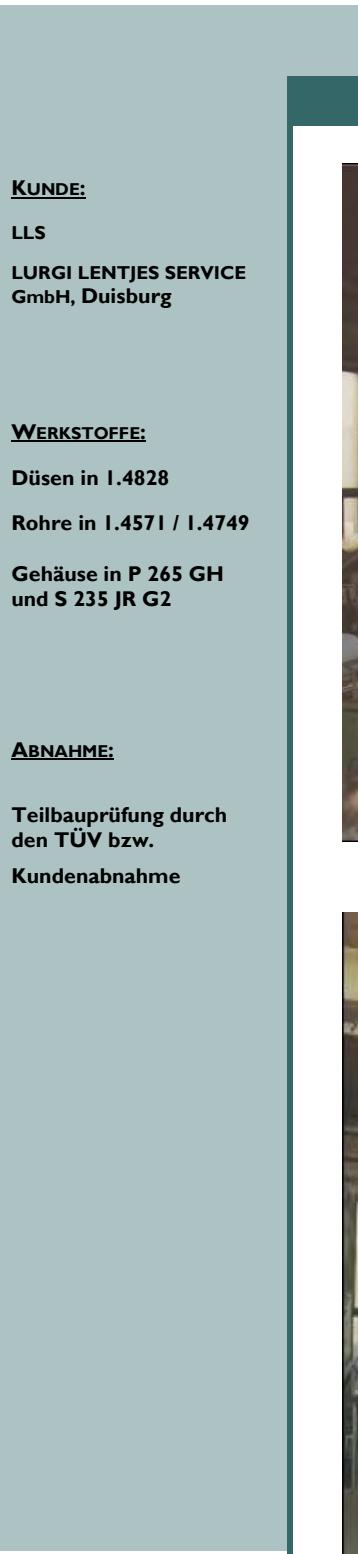
TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

SAUERGASBRENNER DN 2000

ACID-GAS-BURNER

**KUNDE:**

LLS

LURGI LENTJES SERVICE
GmbH, Duisburg**WERKSTOFFE:**

Düsen in I.4828

Rohre in I.4571 / I.4749

Gehäuse in P 265 GH
und S 235 JR G2**ABNAHME:**Teilbauprüfung durch
den TÜV bzw.

Kundenabnahme

BAUJAHR 1999

**SAUERGASBRENNER DN 2000****ANSCHRIFT:**TACKWEG 21
47918 TÖNISVORSTTELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

BRENNKAMMER

COMBUSTION CHAMBER

KOM: 14-147**BAUJAHR 2014****AUFSTELLUNGSPORT****LEVERKUSEN****KUNDE****MH POWER SYSTEMS
EUROPE SERVICE GMBH****PROJEKT****KRONOS TITAN****ABMESSUNG****Mantel Ø3600 x 16 mm****WERKSTOFF****P 265 GH****Hastelloy C22****GEWICHT****Ca. 20.000 kg****ANSCHRIFT:****TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST****TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61****EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE**

ROHRBÜNDEL-WÄRME AUSTAUSCHER

TUBULAR HEAT EXCHANGER



HEAT-EXCHANGER-UNIT

KONDENSATOR/CONDENSER
BEM 1220/9250 - 4 Passes
Gewicht: 25.300 kg
Inhalt: 5000 / 4300 l
Werkstoff: C-Stahl/P 355 NL I
Apparate-Nr.: 2-102-2/2-108-2

KOM: 2-102

ENDKUNDE:

NATIONAL

**PETROCHEMICAL
COMPANY**

KUNDE:

KRUPP-UHDE

Dortmund

über

**YORK Industriekälte
Niederlassung Glinde**



ÖLKÜHLER/OIL COOLER

BEM 406,4 / 5500 - 4 Passes
Gewicht: 2.100 kg
Inhalt: 352 / 232 l
Werkstoff: St 35.8 I , C 22.8
Apparate-Nr.: 2-102-1/I+2 und 2-108-1/I+2

Auslegung:

ASME VIII - Div. I / TEMA „R“
Erdbebenberechnung UBC 1997 Zone 2 B



NH₃-VERFLÜSSIGER

BStC 1500/60/4/1691-sch
Gewicht: 20.500 kg
Inhalt: 5050 / 4920 l
Werkstoff: C-Stahl

KOM: 1-244

ENDKUNDE:

BASF Ludwigshafen

KUNDE:

**YORK Industriekälte
Mannheim**

ANSCHRIFT:

**TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST**

**TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61**

EMAIL:

TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

ROHRBÜNDEL-WÄRMEAUSTAUSCHER TUBULAR HEAT EXCHANGER

KOM: I-101**BAUJAHR 2001 UND 2002****AUFSTELLUNGSPORT:****BURGHAUSEN****DEUTSCHLAND****BETREIBER:****WACKER CHEMIE****NH3-VERFLÜSSIGER****BStVC 950/60/4/658****Apparate-Nr.: I-101-3****Gewicht: 7.350 kg****Medium: NH₃/Wasser****Werkstoff:****C-Stahl / kunststoffbeschichtet****NH3-VERDAMPFER****BStVC 2000750/10/2112 T****Apparate-Nr.: I-101-9****Gewicht: 27.850 kg****Innenrohranzahl: 2112****Innenrohr: Ø 25 x 2,0****Werkstoff: C-Stahl****ANSCHRIFT:****TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST****TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61****EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE**

ROHRBÜNDEL-WÄRMETAUSCHER TUBULAR HEAT EXCHANGER



I.
**NH₃-VERDAMPFER /
SOLE-KÜHLER**
BStVC 1300/65/8/1120+FAH 700/40

- Apparate-Nr.: I-101-I
- Leergewicht: 15.400 kg
- Innenrohre: Ø 25 x 2,0

Endkunden: WACKER CHEMIE
Besteller: YORK Industriekälte,
Niederlassung Mannheim



3.
KONDENSATOR
- Apparate-Nr.: 0-118-I
- Typ:
BEU 508/3800 - 2 Wege
- Werkstoff: 1.4541

NACHKÜHLER
- Apparate-Nr.: 0-118-2
- Typ:
BEU 323,9/3500 - 4 Wege
- Werkstoff: 1.4541



5.
BIERTIEFKÜHLER
- Apparate-Nr.: 0-101-I
- Typ: B 809/6000-4 Wege
- komplett in 1.4571
- auf Kalottenfüßen
- Innenrohre 20 x 1,5
mit geglätteter Innennaht
- PU-Schaum-Isolierung
- Edelstahlverkleidung
- Deckel mit Anpressvorrichtung
- mit Kompensator zur
Heißeinigung
- außen komplett
glasperlengestrahlt

4. WÄRMETAUSCHER

für die Lebensmittelindustrie, Ausführung mit Klappdeckeln und Klammerschrauben für die tägliche schnelle Reinigung der Rohrseite. (Rohrseite komplett in 1.4571, Mantelseite in C-Stahl)

Apparate-Nr.: 0-140-2

Typ: B 508 / 3000 - 8 Wege mit
Innenrohren Ø 38 x 1,5 (80 Stück)

ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

BEHÄLTER & ZUBEHÖR

**BEHÄLTER FERTIGEN WIR IN DEN VERSCHIEDENSTEN AUSFÜHRUNGEN UND WERKSTOFFQUALITÄTEN,
ENTSPRECHEND IHREN WÜNSCHEN UND ANFORDERUNGEN**

BEHÄLTER

**komplett in Edelstahl
z.B. aus
Werkstoff-Nr.:**

- I.4301 - X5 CrNi 18 9
- I.4541 - X10 CrNiTi 18 9
- I.4571 - X10 CrNiMoTi 18 10
- I.4401 - X5 CrNiMo 18 10
- I.4404 - X2 CrNiMo 18 10
- I.4539 - X1 NiCrMoCu 25 20 5
- I.4462 - X2 CrNiMoN 22 5 3

OPTIONEN:

- isoliert
- mit VA-Blechverkleidung
- Heiz- bzw. Kühlslange
- Ausführung in C-Stahl
- Ausführung in TT-Stahl



Bei der hier rechts gezeigten Maschine handelt es sich um ein vollautomatisiertes **FAHR- UND HUBSYSTEM MIT EINGEBAUTER INNENDREHEINRICHTUNG.**

Mittels Greifsystem werden Transportgestelle (siehe Foto unten) über eine definierte Wegstrecke zwischen den einzelnen Behandlungsbecken hin und her transportiert.

Alle auf dieser Seite gezeigten Produkte sind Bestandteile einer Imprägnieranlage für die Automobilindustrie. Als Subunternehmer eines Automobilzulieferer fertigen wir einen Grossteil der Komponenten der Gesamtanlage.

**TRANSPORTGESTELLE****VORRATSBEHÄLTERDECKEL****VAKUUMBEHÄLTER****EDELSTAHLKÜHLSCHLANGEN****ANSCHRIFT:**

**TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST**

**TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61**

**EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE**

KOM: I-190**ENDKUNDE:****SKODA Auto a.s.**
Mlada Baleslav**KUNDE:****MALDANER**
Imprägniersysteme
Langenfeld

ABWASSERVERDAMPFUNGSAVLAGE als Brauchwasserrückgewinnung

BAUJAHR 2002



Bei der hier gezeigten Doppelanlage handelt es sich um eine Brauchwasseraufbereitungsanlage für die Rückgewinnung von, durch Imprägniermittel belastetem, Wasser. Im Prozesszyklus wird das Wasser auskondensiert und das Abfallprodukt bleibt in Granulatform im Reaktor zurück. Das Zurückgewonnene Wasser kann später der Imprägnieranlage als Spül- und Waschwasser zugeführt werden.



FÜLLSTANDSREGELUNG MITTELS WÄGEZELLE



MEMBRANVENTILE MIT PNEUMATISCHER STEUERUNG

Diese Anlage wird z.Z. bei einem Automobilhersteller im Ausland als Doppelanlage mit einem Durchsatz von ca. 100 l/h betrieben. Der Wirkungsgrad der Anlage ist stark abhängig vom Grad der Verschmutzung des Wassers bzw. den zugeführten Bestandteilen.

Die Steuerungs- & Regelungstechnik wurde mittels einer SPS und zahlreichen Sensoren und Aktoren umgesetzt. Eine Wägezelle ist Verantwortlich für die erforderliche Füllstandsregelung . Das anfallende Brauchwasser wird in einem großvolumigen Becken unterhalb der eigentlichen Anlage gesammelt und den Prozess zugeführt.

ANSCHRIFT:**TACKWEG 21**
47918 TÖNISVORST**TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60**
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61**EMAIL:**
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

STAHLBAU

KURZBESCHREIBUNG:**Stahlbauhalle
mit Kranbahn**

Grundfläche: 850 m²
Firsthöhe: ~ 10 m
Hakenhöhe: ~ 6 m
Verbauter Stahl: ca. 70 t

Werkstoff:

S 235 JR G2
S 355 JR



1998/1999

Im Rahmen der Zulassung nach DIN 18800 und im Zuge des bevorstehenden Neubaus, haben wir als erstes Projekt den Stahlbau für unsere Fertigungshalle selbst hergestellt. Durch die Erweiterung der Zulassung nach DIN 15018 wurden die Kranbrücken für die Hallenkrane ebenfalls von uns gefertigt.

KUNDE:

EC - Dormagen

heute

Deutsche BP AG
Chemicals Produktion Köln



1996/1998/2000

Rauchgaskanäle (mit IPE-Aussteifungsprofilen) zum Verbrennungsofen,
mit Berührungsschutz aus Wellgitterrahmen

ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

SONDERWERKSTOFFE

BAUJAHR 1997 - 2000

KUNDE:**KARRENA GMBH**
FEUERFEST & SCHORNSTEINBAU**BAUTEIL:****Unterstützungsrahmen und
Kondensatauffangtrichter****ABMESSUNG:**

1832 x 1832 x 760 mm

VERWENDETER WERKSTOFF:2.4819 - Alloy C 276
1.4539 - X1 Ni CrMoCu 25-20-5**KUNDE:****LLE**
LURGI LENTJES ENERGietechnik**BAUTEIL:****VORTEX FINDER Ø 2280****AUFSTELLUNGSPORT:****NIRMA , INDIEN****VERWENDETER WERKSTOFF:**

1.4893 - 253 MA

**BAUTEIL: (KLEINES FOTO LINKS)**
VENTURI-DÜSE MIT GEWEBEKOMPENSATOR**WERKSTOFF:**
1.4893**Anschrift:**Tackweg 21
47918 TönisvorstTelefon: 0049 (0)2151 70791-60
Telefax: 0049 (0)2151 70791-61Email:
Tivadar-GmbH@t-online.de

ANLAGENBAU

PROCESS ENGINEERING

BAUJAHR 1996



**MOBILE
WASSERAUFBEREITUNGSANLAGE**

KURZBESCHREIBUNG:

Die Fertigung erfolgte auf dem Werksgelände unseres Kundens. Sämtliche verbauten Materialien wurden beigestellt.

Nach erfolgter Fertigstellung wurden Isometrien anhand des fertigen Objektes erstellt.

WERKSTOFF:
Edelstahl 1.4571 / 1.4539



KURZBESCHREIBUNG:

Anlagenkomponenten für eine Kälteanlage der BASELL Polyolefine GmbH in Wesseling

**2-154-2
KONDENSATOR/ CONDENSER**
Typ: BXM 1200 / 9000 - 4 Wege
Leergewicht: 23.000 kg
Innenrohre: 1148x Ø 25 x 2,5
Werkstoff: P 355 NL 1 , TTSt 35 N

**2-154-3
SAMMLER/ RECEIVER**
Abmessung: Ø 1800 / 9000
Leergewicht: 12.000 kg
Werkstoff: P 355 NL 1 , TTSt 35 N

**2-154-4
SAUGAS-ABSCHIEDER/
SUCTION VESSEL**
Abmessung: Ø 2000 / 2500
Leergewicht: 5.250 kg
Werkstoff: P 355 NL 1 , TTSt 35 N

**2-154-5
EKONOMIZER/ ECONOMISER**
Typ: BXM 508 / 6000 - 4 Wege
Innenrohre: 150x Ø 25 x 2,5
Leergewicht: 3.800 kg
Werkstoff: P 355 NL 1 , TTSt 35 N

BAUJAHR 2003

**AUSLEGUNG &
BERECHNUNG:**

AD 2000 + TEMA „B“
Druckgeräte Richtlinie 97/23/EC
Erdbebenberechnung nach UBC Zone 2B
Stutzenzusatzzlasten nach Kundenvorgaben
TECNIMONT & MOODY International
Kunde / TÜV Rheinland / RWTÜV

ABNAHME:

ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

STRAHLUNGS-REKUPERATOR

RADIATION RECUPERATOR

KOM: 8-110**BAUJAHR 2008****AUFSTELLUNGSSORT:****TRINIDAD****KUNDE:****ALSTOM****POWER ENERGY RECOVERY****GMBH****WERKSTOFF:****S 235 JR****I.4301****253 MA****I.4828****GEWICHT:****Ca. 7.300 kg****ANSCHRIFT:****TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST****TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61****EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE**

WIR WERDEN IHREN ANFORDERUNGEN GERECHT

ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

UNSERE LEISTUNGEN

AUSFÜHRUNG VON LOHNSCHWEIßARBEITEN SÄMTLICHER ART Z.B.

- * Schweißen von Rohrleitungsteilen
- * Schweißen von Kraftwerkskomponenten
- * Reparatur- und Auftragsschweißen an Seiltrommeln
(z.B. für Krananlagen)
- * Auftragsschweißungen (Aufpanzerung) von Ventilsitzen oder Brecherbacken
- * Auftragsschweißungen an Kranräder (inkl. Verschleißschutz)



FERTIGUNG VON PANZER- ODER SCHUTZSCHALEN

(Z.B. ALS VERSCHLEISSCHUTZ FÜR KESSELWÄNDE U.Ä.)

- * aus sämtlichen hitzebeständigen Werkstoffen
- * wie I.4713 , I.4742 , I.4762 , I.4828 , I.4841 , I.4878 usw.

AUSLEGUNG, BERECHNUNG UND FERTIGUNG VON DRUCKBEHÄLTERN ODER ROHRBÜNDEL-WÄRMEAUSTAUSCHERN Z.B.

- * Geradrohrbündel-Wärmeaustauscher
- * U-Rohrbündel-Wärmeaustauscher
- * Biertiefkühler & Erdgaskühler
- * Doppelrohr-Sicherheits-Wärmeaustauscher
- * Vakuumbehälter
- * Rührwerksbehälter
- * Ölkühler
- * Dampferzeuger
- * Wärmetauscher für Abluftreinigungsanlagen
- * Abscheider, Sammler
- * Vorrats- oder Speichergefäße
- * Wärmeaustauscher mit Kunststoffeinbrennlackierung
- * Abmessungen von DN 50 bis DN 4000



FERTIGUNG VON LÄNGSNAHTGESCHWEIßTEN ROHRE IN SONDERABMESSUNGEN ODER AUS SONDERWERKSTOFFEN

- * z.B. aus hitzebeständigen Werkstoffen, Hastelloy , Nickel- oder Titanlegierungen usw.

FERTIGUNG DER UNTERSCHIEDLICHSTEN BAUTEILE NACH IHREN ZEICHNUNGEN UND VORGABEN

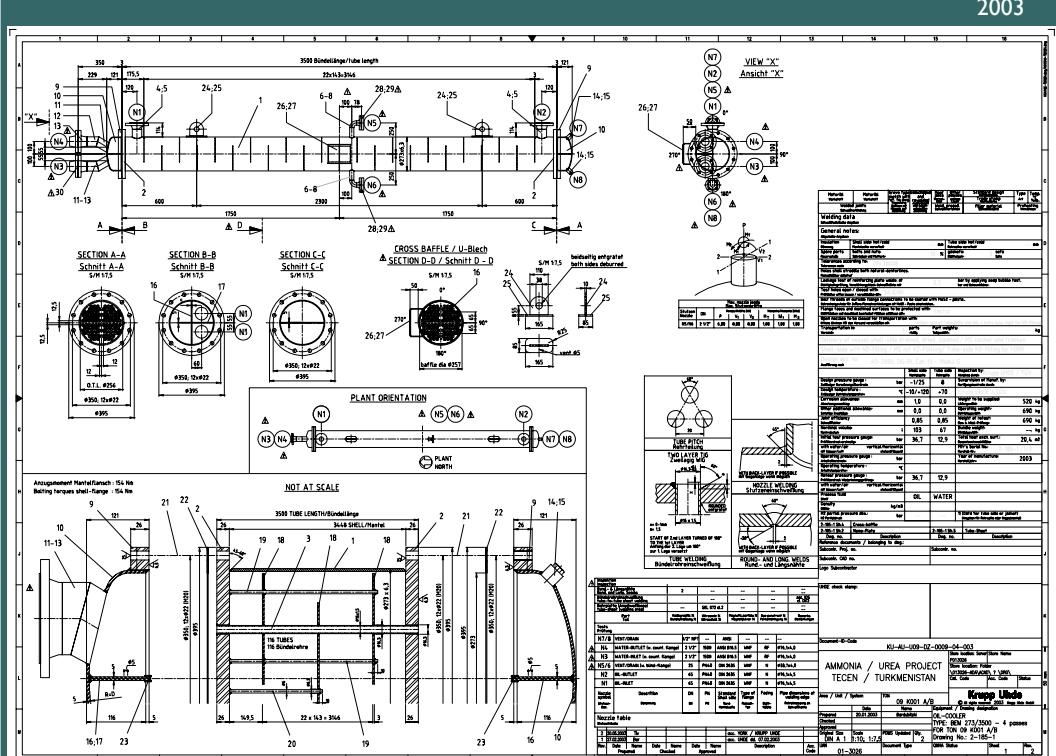
- * Förder schnecken
- * Brennerbau für Feuerungsanlagen, Gaslanzen
- * Boden- oder Auffangwannen
- * Wartungsbühnen, Schornsteinleitern und -bandagen,
- * Industriegeländer, Blitzableiter
- * Verrohrung einzelner Anlagenkomponenten (UNIT-Montage)
- * Treppen und Geländer
- * Formstücke aus Blech (Segmentbögen, Übergangsstücke - Rund auf Eckig , Reduzierungen)



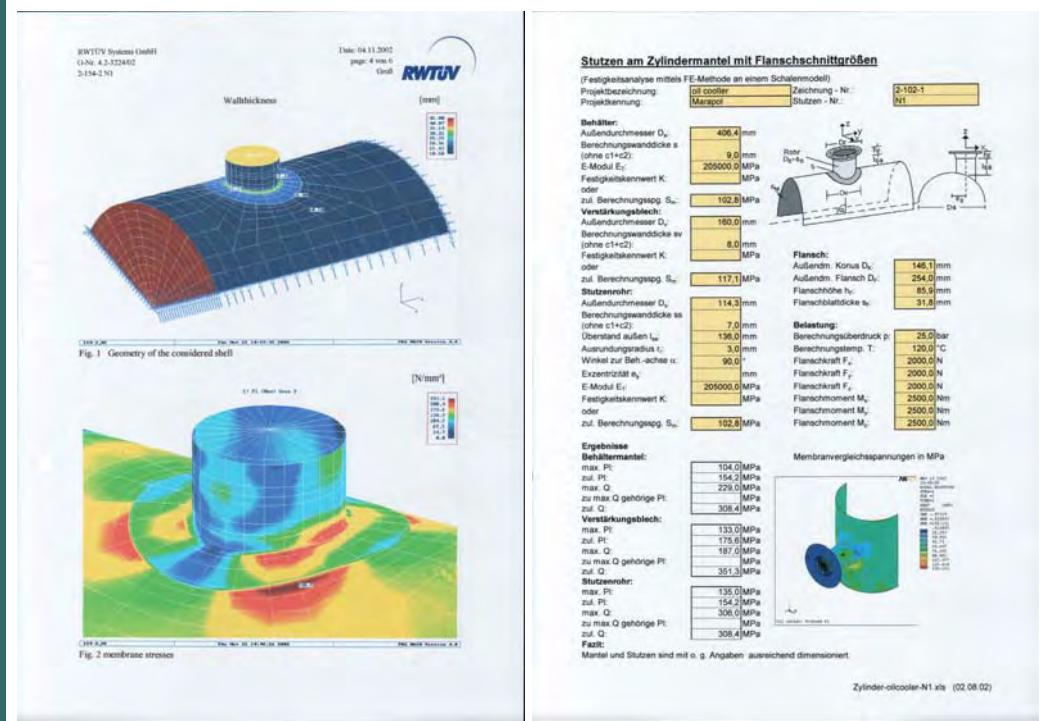
PLANUNG, ENTWURF & BERECHNUNG

KONSTRUKTION

2003



CAD-KONSTRUKTION IN AutoCAD 2004



FE-BERECHNUNG VON STUTZENZUSATZLASTEN (z.B. DURCH DEN TÜV RHEINLAND BZW. DEN RWTÜV)

ANSCHRIFT:

**TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST**

**TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61**

**EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE**

ZULASSUNGEN

TÜV Rheinland
Berlin Brandenburg

ZERTIFIKAT

Überprüfung einer Fertigungsstätte
In Verbindung mit Modul G Abnahmen nach Richtlinie 97/23/EG

Zertifikat-Nr.: 01 202 926/P02 0091

Name und Anschrift des Herstellers: TIVADAR GmbH
Schweißtechnik, Rohrleitungs- & Apparatebau
Tackweg 21
D-47918 Tönisvorst

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller die zu stellenden Qualitätsanforderungen seine schweißtechnische Fertigung nachgewiesen hat sowie über Erfahrung in Einzelherstellung nach Richtlinie 97/23/EG verfügt. Der Hersteller ist berechtigt, die Geltungsbereich beschriebener Druckgeräte nach erfolgter Konformitätsbewertung gem. Modul G durch die benannte Stelle mit dem abgebildeten Zeichen zu kennzeichnen:



Überprüfung: Fertigung nach Modul G der Richtlinie 97/23/EG
Prüfgrundlage: AD 2000-Merkblatt HP0
Prüfbericht-Nr.: 926/P02 0091
Geltungsbereich: Rohrleitungs- und Behälterbau, Apparatebau
Fertigungsstätte: TIVADAR GmbH

Großer Eignungsnachweis Comprehensive Form of Verification

Dem Unternehmen
It is hereby certified that the firm
wird für den Betrieb in
in the plant

Tivadar Schweißtechnik, Rohrleitungs- und Apparatebau GmbH
47918 Tönisvorst, Tackweg 21

bescheinigt, daß er geeignet ist, Schweißarbeiten im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:
is qualified to carry out welding works in the following fields of application:

Normen/Vorschriften
DIN-Standards/Regulations:

DIN 18800-7
DIN 4132

Schweißprozesse
Welding Processes

Lichtbogenhandschweißen, 111 (E)
teilweise Metall-Aktivgasschweißen, 135 (tMAG)
Wolfram-Inertgasschweißen, 141 (mWIG)

Grundwerkstoffe
Parent Metals

S235, S275, S355 nach DIN EN 10025

Einschränkungen/Erweiterungen
Restrictions/Extensions:

keine

Dipl.-Ing. Kruse, Bernhard, geb. 23.07.1936, SF1 (DVS)

entfällt

s. Rückseite

10. Oktober 2003

TÜV Rheinland/
Berlin-Brandenburg



ZERTIFIKAT

Der Hersteller

TIVADAR GmbH

D-47918 Tönisvorst

hat nachgewiesen, daß er schweißtechnische Qualitätsanforderungen
als Standard Qualitätsanforderungen nach

DIN EN 729-3

erfüllt.

Er verfügt über ausreichendes Fachpersonal für schweißtechnische
Tätigkeiten und für zerstörungsfreie Prüfungen.

Der Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten ist durch den
Anwendungsbereich vorliegender Verfahrensprüfungen begrenzt.

Das Zertifikat mit der Nr. 01 729-3 926-02 0091 ist gültig bis

Februar 2005

Geschäftsfeld
Werkstoffe und Verarbeitung

Der Leiter

Köln, 4. März 2002

Zertifizierstellen der Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/Berlin-Brandenburg
Köln – Berlin – Budapest – Brüssel – New York – Tokio



ZERTIFIKAT

TÜV CERT
Zertifizierungsstelle TÜV Rheinland/Berlin-Brandenburg
bescheinigt hiermit, daß das Unternehmen

TIVADAR GmbH
D-47918 Tönisvorst

gemäß AD-Merkblatt HP0 (TRB 200) und TRD 201

überprüft und anerkannt wurde.

Der Geltungsbereich der Überprüfung und alle übrigen Einzelheiten sind dem

Nachweis zum Zert.-Nr. 01 HP0 926-02 0091

zu entnehmen:

Die gestellten Anforderungen sind erfüllt.
Unter anderem verfügt die oben genannte Firma über

Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik
entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten.

eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende
Herstellung und Prüfung der in unserem Bericht genannten

Erzeugnisformen sicherstellt,

fachkundiges Aufsichts- und Prüfungspersonal.

Das Zertifikat ist gültig bis

Februar 2005

Köln, 4. März 2002

TÜV Rheinland/
Berlin-Brandenburg

Dipl.-Ing. F. J. Steinborn

ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

UNSERE QUALIFIKATION

UNSERE REFERENZEN

SPEZIELL FÜR KUNDEN AUS DER CHEMISCHEN INDUSTRIE

Kom.:	Kunde bzw. Bauteil	Stand 2003
0-100	BASF / LUDWIGSHAFEN DIVERSE NH ₃ -VERDAMPFER, NH ₃ -KONDENSATOREN, NH ₃ -ABSCHIEDER	
0-111	BASF / SCHWARZHEIDE DIVERSE NH ₃ -VERDAMPFER, NH ₃ -ABSCHIEDER, ÖLABSCHIEDER	
0-172	BAYER AG / LEVERKUSEN ROHRBÜNDL-WÄRMEAUSTAUSCHER	
0-198	BASF / LUDWIGSHAFEN NH ₃ -VERFLÜSSIGER (ROHRSEITIG BESCHICHTET)	
0-230	BASF / TARAGONA – SPANIEN PROPYLEN-KONDENSATOREN, SAMMLER, PROPYLEN-UNTERKÜHLER, ÖL-RÜCKFÜHR-WÄRMEAUSTAUSCHER, PROPYLEN-ECONOMIZER, ÖLKÜHLER	
I-101	WACKER – CHEMIE / BURGHAUSEN (SIEHE SEITE 4 UND 5 IN DIESEM PROSPEKT) NH ₃ -VERFLÜSSIGER (ROHRSEITIG BESCHICHTET), NH ₃ -VERDAMPFER, ÖLKÜHLER	
I-116	WACKER – CHEMIE / NÜNCHRITZ ÖLRÜCKFÜHR-ROHRBÜNDL-WÄRMEAUSTAUSCHER	
I-130	BASF / LUDWIGSHAFEN NH ₃ -VERFLÜSSIGER (ROHRSEITIG BESCHICHTET)	
I-131	HOECHST / CLARIANT R22-KONDENSATOR, R22-SAMMLER	
I-132	BASF / LUDWIGSHAFEN NH ₃ -VERFLÜSSIGER	
I-150	BAYER AG / WUPPERTAL KÄLTESPEICHER , EXPANSIONSBEHÄLTER	
I-167	WACKER – CHEMIE / NÜNCHRITZ R22 – KONDENSATOR , DRUCKGASENTHITZER	
I-220	DEGUSSA DIVERSE R23-ROHRBÜNDL-WÄRMEAUSTAUSCHER	
I-244	BASF / LUDWIGSHAFEN (siehe Seite 3 in diesem Projekt) NH ₃ -VERFLÜSSIGER (ROHRSEITIG BESCHICHTET)	
2-102	YORK INDUSTRIEKÄLTE GMBH / NIEDERLASSUNG GLINDE (SIEHE SEITE 3 IN DIESEM PROSPEKT) GROBANLAGE FÜR DEN IRAN – PROJEKT JAMPOL / MARAPOL AUSLEGUNG NACH ASME-CODE LIEFERUNG VON ÖLKÜHLERN, KONDENSATOREN, RECEIVERS, ECONOMISER ETC..	
2-114	YORK INDUSTRIEKÄLTE GMBH / NIEDERLASSUNG MANNHEIM WÄRMEAUSTAUSCHER FÜR CLARIANT INFRASERV	
2-127	MESSER GRIESHEIM LIEFERUNG VON DIVERSEN WÄRMEAUSTAUSCHERN FÜR CLARIANT INFRASERV	
2-139	DRESEN & BREMEN KÄLTETECHNIK GMBH R22-SAUGGASERWÄRMER FÜR CLARIANT INFRASERV	
2-141	MESSER GRIESHEIM LIEFERUNG VON DIVERSEN WÄRMEAUSTAUSCHERN UND BEHÄLTERN FÜR BP IN DORMAGEN	
2-149	YORK INDUSTRIEKÄLTE GMBH / NIEDERLASSUNG FLENSBURG PROPYLEN-ERDGASKÜHLER FÜR RWE-DEA	



APPARATEBAU
VERARBEITUNG VON SONDERWERKSTOFFEN

REFERENZLISTE FÜR DEN WÄRMETECHNISCHEN APPARATEBAU

UNSERE REFERENZEN

SPEZIELL FÜR KUNDEN AUS DEM BEREICH BRENNER & ÖFENBAU

Kom.:	Kunde bzw. Bauteil	Stand 2005
99-100	LURGI LENTJES SERVICE GMBH NEUBAU EINES SAUERGASBRENNER DN 2000	
0-102	LBE FEUERUNGSTECHNIK GMBH NEUBAU EINES BRÜDENGASBRENNERS - Typ: SFGG 8500	
0-124	LURGI LENTJES SERVICE GMBH NEUBAU EINES SAUERGASBRENNER DN 4000 ENDKUNDE: NATIONAL IRANIAN GAS CO. (ÜBER PARGASIRAN CO. IN TEHRAN)	
0-229	LBE FEUERUNGSTECHNIK GMBH EINZELTEILE FÜR BRENNER - Typ: OSTFA 12000	
I-119	LBE FEUERUNGSTECHNIK GMBH BRENNERGEHÄUSE FÜR BRENNER - Typ: NN	
I-133	LBE FEUERUNGSTECHNIK GMBH EINZELTEILE FÜR GASBRENNER - Typ: SFG 900	
I-149	LBE FEUERUNGSTECHNIK GMBH EINZELTEILE FÜR GASBRENNER - Typ: GSTFA / OGSTFA 29000	
3-142	MESSER GRIESHEIM GMBH NEUBAU EINES COAB-BRENNER ENDKUNDE: DEGUSSA RÖHM IN WORMS	
3-148	LURGI LENTJES SERVICE GMBH FERTIGUNG EINER KOMPLETTEN ERDGASREGELSTATION ENDKUNDE: STADTWERKE BOCHUM	
3-151	LURGI LENTJES SERVICE GMBH UMBAU VON 2 STÜCK BRENNER MIT DAMPFZERSTÄUBER ENDKUNDE: PFEIFER & LANGEN - WERK EUSKIRCHEN	
3-157	LURGI LENTJES SERVICE GMBH NEUBAU VON 2 STÜCK ERDGASBRENNERN - Typ: PER - M600 ENDKUNDE: DEGUSSA RÖHM	
3-198	LURGI LENTJES SERVICE GMBH REPARATUR VON EINEM NIINOX-GASBRENNER - Typ: 13,25 MW ENDKUNDE: MIRO RAFFINERIE IN KARLSRUHE	
4-169	LURGI LENTJES SERVICE GMBH FERTIGUNG VON NEUEN BRENNERDECKELN ENDKUNDE: SACHTLEBEN CHEMIE	
5-109	AIR LIQUIDE DEUTSCHLAND GMBH NEUBAU EINES COAB-BRENNER AUS WERKSTOFF: ZIRKONIUM (Zr 702) ENDKUNDE: DEGUSSA RÖHM IN WORMS	
5-151	LURGI STANDARDKESSEL SERVICE GMBH MULTI FUEL BURNER ENDKUNDE: OAO UHDE RUSSLAND	

ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

UNSERE FERTIGUNG

HYDRAULISCHE TAFELSCHERE

Schneidleistung	max. Schnittlänge [mm]	max. Schnittdicke [mm]
Stahl	3000	13
Edelstahl	3000	8

ELEKTROHYDRAULISCHE DORNBIEGEMASCHINE

Biegeleistung	Rohrdurchmesser [mm]	max. Wanddicke [mm] max. Rundstahl
Stahl	Ø 6 bis 60,3	10
Edelstahl	Ø 6 bis 60,3	8
Vollmaterial		Ø45

BLECHUMFORMMASCHINEN/ BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN

Bauart	Tischlänge [mm] Flachstahl	max. Presskraft [t] max. Blechstärke [mm]
Hydraulische Abkantpresse	2500	110
Schwenkbiegemaschine	2000	12
3-Walzen Blechbiegemaschine	2500 bzw. 3000	4 bzw. 10
Profilwalze	100	20
CNC-Stanzmaschine	2000 x 1000	6 / 3 (Stahl / Edelstahl)

ZERSPANNUNGSMASCHINEN

Bauart	Spannhöhe [mm] Aufnahme	Spannweite [mm] Auslage	Tischgröße [mm]
Drehbank	350	1600	
Fräsbank			320 x 1200 bzw. 700 x 800
Radial-Bohrbohrmaschine	MK 5	1600	
CNC-Koordinatenbohrmaschine	SK 40		2000 x 1600

PRESSEN

Bauart	max. Presskraft [t]
Exzenterpresse	15
Exzenterpresse	30
Exzenterpresse	100

KRANANLAGEN

Bauart	max. Gewichtskraft [t]
Hallenbrückenkran	6,3
Hallenbrückenkran	2 x 10
Hallenbrückenkran	2,5
Hallenbrückenkran	6,3

ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

ZAHLEN & FAKTEN

Stand 2011

FIRMENHISTORIE:

Gründungsjahr: 1989

Inhaber/
Geschäftsführer: Alojz Tivadar
Darko Tivadar

LUFTAUFNAHME DER TIVADAR GMBH, AUGUST 2009

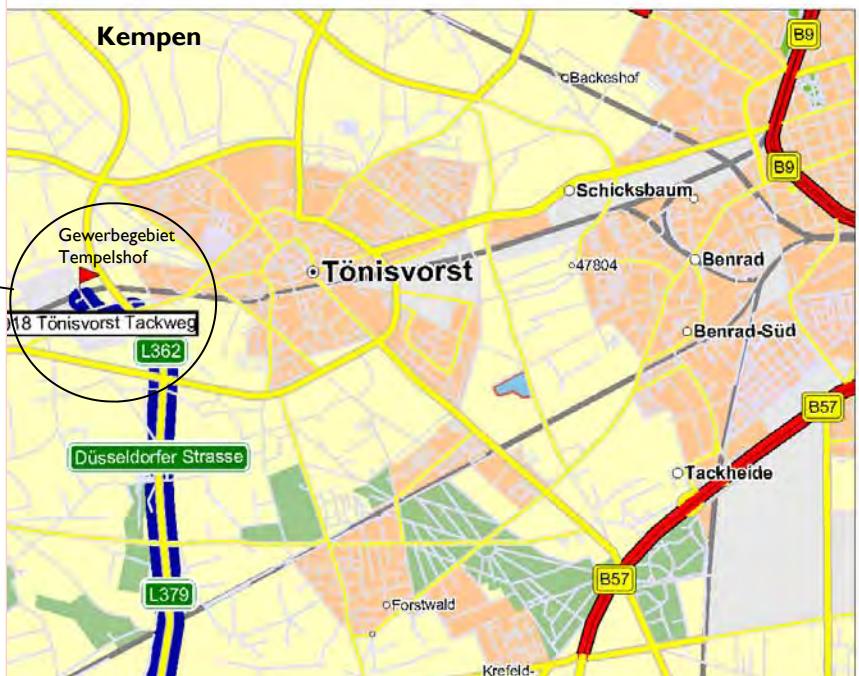
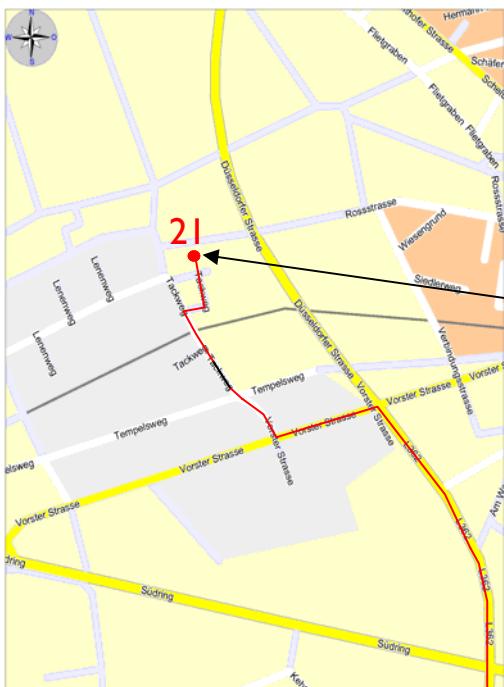
Mitarbeiterzahl: 10

Fertigungshalle: 1500 m²seit Mai 2003 zusätzlich 190 m² separate Edelstahlfertigung

Umsatz 1998 / 2009: 1 Mio. € / 2,4 Mio. €

BETRIEBLICHE ZULASSUNGEN:1991 Schweißen von Dampfkesseln,
Druckbehältern & Rohrleitungen nach AD-HP 0 (TRB 200) und TRD 2011998 Großer Eignungsnachweis nach DIN 18 800 Teil 7
Krananlagen nach DIN 15018
Bundesbahnzulassung nach DIN 67002002 Herstellerqualifikation nach DIN EN 729-3
Herstellerqualifikation für die Einzelfertigung nach Richtlinie 97/23/EG - Modul G**ANSCHRIFT:**TACKWEG 21
47918 TÖNISVORSTTELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE

DER DIREKTE WEG ZU UNS



ANSCHRIFT:

TACKWEG 21
47918 TÖNISVORST

TELEFON: 0049 (0)2151 70791-60
TELEFAX: 0049 (0)2151 70791-61

EMAIL:
TIVADAR-GMBH@T-ONLINE.DE